

Technické dáta

Vlastnosti		Jednotka
Výdatnosť	0,9 – 1,2 v dvoch vrstvách na hrúbku cca 2 mm	kg/m ²
Vzhľad	pasta	-
Farba	Biela	-
	Stierkou	V prípade potreby max 5% 0,9 l na 18 kg balenie
Riedenie	Striekaním	V prípade potreby max 10% 1,8 l na 18 kg balenie
Čakacia doba medzi 1. a 2. náterom (T=23°C; R.H. 50%)	asi 8 - 10	hodín
Veľkosť zrna	0 – 1	mm
Teplota aplikácie	+5 / +35	°C
Doba schnutia (T=23°C ; R.H. 50%)	10	hodín
Skladovanie	12	mesiac
Balenie	18 kg plastové vedro	kg

Záverčné predstavenia	Výsledok	Jednotka	Norma
Tepelná vodivosť (λ)	0.086	W/mK	EN 12667
SRI	100	%	ASTM E 1980-11
Emisivita	0.889	-	EN 15976:2011
Slnčný odraz	0.806	%	ASTM E 1549-09
Elasticita	60%	-	ISO 527-1
Premostenie trhlín	Class A5	-	EN 1062-1
Test zvetrávania	1680 hodín (10 rokov*)	hodín / rokov	EN ISO 11507
Prenos pár	Trieda V3	-	EN 1062-1
Priepustnosť CO2	Trieda C1	-	EN 1062-1
Priepustnosť vody	Trieda W2	-	EN 1062-1
Lesk	Trieda G3	-	EN 1062-1
Veľkosť zrna	Trieda S1	-	EN 1062-1
Hrúbka	Trieda E5	-	EN 1062-1
Priľnavosť na betóne po cykle zmrazovania/rozmrazovania	0.67	N/mm ²	EN 13787-1:2003, EN 13787-2:2003, EN 1542: 2000
Priľnavosť na betón	1.17	N/mm ²	EN 1542: 2000, EN 1504-2: 2005

LEED® credits

Štandardný LEED pre novú výstavbu a rozsiahlu obnovu,
LEED pre školy, LEED pre Core & Shell, v. 2009

Tematická oblasť	Credit	Score
Energia a atmosféra	EAp2 - Minimálny energetický výkon	povinné
	EAc1 – Optimalizujte energetický výkon	od 1 do 19
Materiály a zdroje	MRc2- Nakladanie so stavebným odpadom	od 1 do 2
	MRc4 – Recyklovaný obsah	od 1 do 2
	MRc5 – Regionálne materiály	od 1 do 2
	MRc6 - Rýchlo obnoviteľné materiály	1
Kvalita vnútorného prostredia	IEQc3.2 - Stavebný manažment kvality vnútorného vzduchu Plán - pred obsadením	1
	IEQc4.2 - Nízkoemisné materiály - farby a nátery	1
	IEQc11 - Prevencia plesní **	1

